

# RUČNÝ LASEROVÝ ZVÁRACÍ ZDROJ

## **HEROLASER** *i* - WELDER

Ručný laserový zvarací zdroj i-WELDER združuje najmodernejšiu technológiu a výkon do kompaktného zariadenia. Výhodou laserového zvarania je najmä rýchlosť, stabilita procesu a minimálne deformácie materiálu. Vďaka jednoduhosti použitia, vysokej rýchlosti a kvalite zvarania môže ľahko nahradiť tradičné oblúkové zvaranie metódou TIG. Zvárajte až 10 krát rýchlejšie a efektívnejšie!

i-WELDER je predstaviteľom najnovšej generácie vláknového lasera so špičkovým zdrojom od spoločnosti Maxphotonics. Optický systém zabezpečuje stabilný výkon a vysokú kvalitu laserového zväzku.

Laserová zváračka i-WELDER je vybavená modernou ručnou laserovou zvaracou hlavou s osciláciou. Patentovaný systém zvaracej hlavy automaticky mení šírku a smerovanie laserového lúča, aby korigovala nepresnosti zvaraného materiálu. Vďaka vysokokvalitnej optike a chladeniu inertným plynom umožňuje vytváranie kvalitných a pohľadových zvarov rýchlosťou až 60 mm/s.

Laserové zvaranie je vysoko efektívne, kvalitné, energeticky úsporné a šetrné k životnému prostrediu. Zvárať je možné bez prídavného drôtu, ako aj s prídavným materiálom po pripojení podávača drôtu, ktorý je súčasťou dodávky.



**10 x rýchlejšie**



**Menej deformácií**

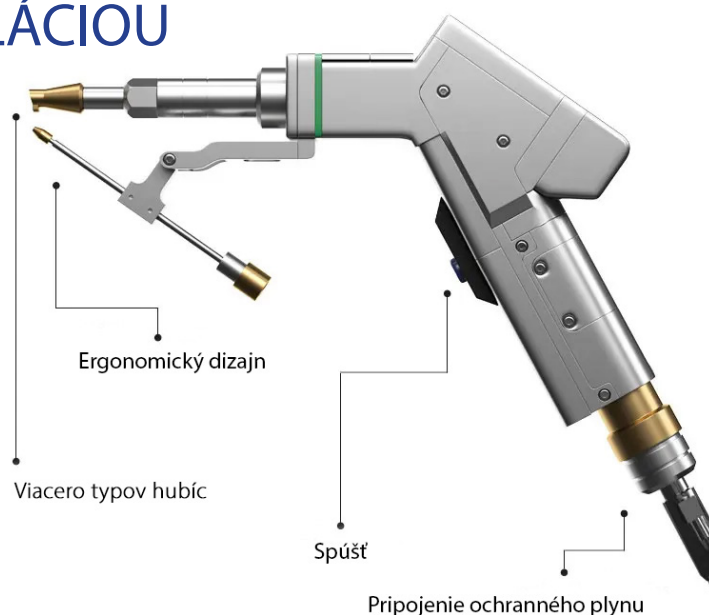
## LASEROVÉ ZVÁRANIE - RÝCHLE, EFEKTÍVNE A KAVLITNÉ



1. Jednoduchá obsluha, menu v slovenskom jazyku a rýchle osvojenie si zvarania po krátkom školení.
2. Vysoká kvalita a rýchlosť zvarania.
3. Dekoratívne spoje s minimálnou teplotou ovplyvnenou zónou.
4. Ľahká a flexibilná laserová zvaracia hlava s osciláciou.
5. Integrovaná vodná chladiaca jednotka.
6. Kompaktné rozmery a nízka hmotnosť.
7. Technológia vhodná pre zvaranie ocele, nereze, titánu, niklu, cínu, medi, hliníka a iných kovov ako aj ich zliatin.
8. Možnosť zvarania aj dvoch odlišných kovových materiálov.

## LASEROVÁ HLAVA S OSCILÁCIOU

Samostatne vyvinutý systém laserovej hlavy s osciláciou. Možnosť nastavenia šírky svetelného bodu, uľahčuje prácu a umožňuje použitie väčšej tolerancie pri dieloch vstupujúcich do výroby.



## TECHNICKÉ PARAMETRE

PARAMETER	HODNOTA
Výkon lasera	2000 W
Vlnová dĺžka laserového žiarenia	1070 NM
Dĺžka vlákna	10 m (štandard); 15 m (max)
Pracovný mód	kontinuálny, modulárny
Hrúbka zvarencov	0.5 - 5 mm
Podávač drôtu	áno
Napájacie napätie	220 V
Rozmery	389 x 711 x 457
Hmotnosť	150 kg

## APLIKÁCIE

So zvarovými spojmi a bodovými zvarmi vytváranými laserom je možné sa stretnúť kdekoľvek. Pomocou lasera je možné veľmi rýchlo vytvoriť kvalitné bodové zvary s priemerom jedného milimetra ale aj metre dlhé zvary vytvorené hĺbkovým zvaráním. Pritom vznikajú pri minimálnej deformácii veľmi úzke geometrie švov s veľkým pomerom hĺbky a šírky. Lasery zvárajú tak materiály s vysokou teplotou tavenia, ako aj s vysokou tepelnou vodivosťou. Z dôvodu malej tvorby taveniny a krátkej doby tavenia, ktorú je možné ovládať, umožňujú spájanie aj ťažko zvariteľných materiálov.

