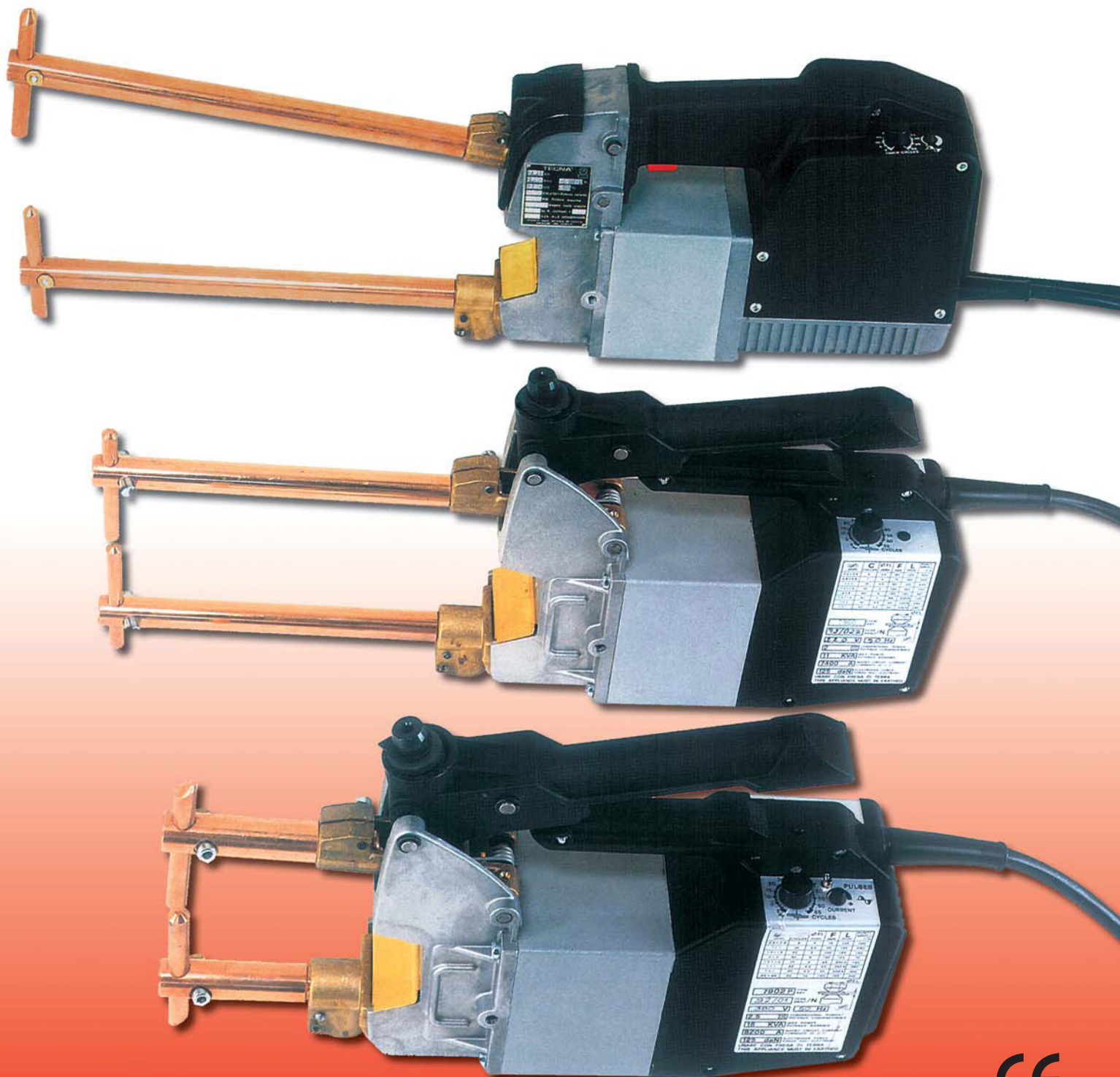


TECNA[®]

Ručné a pneumatické bodovacie kliešte

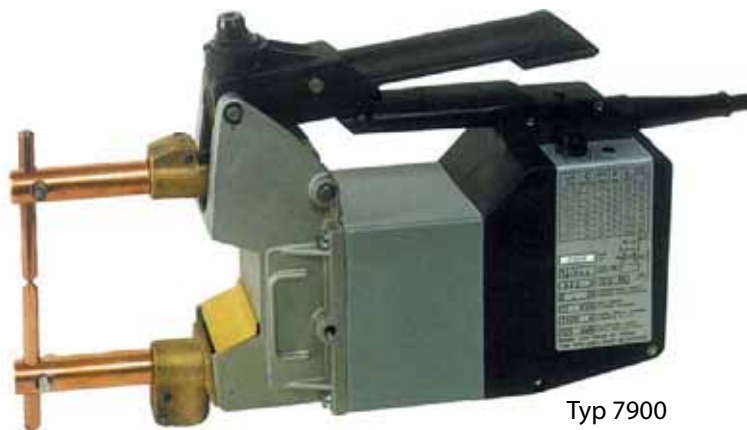
Výkon: 2 - 2,5 - 6 kVA pri 50% zaťažení

Zabudované elektronické časovanie, voliteľná dĺžka ramien



RUČNÉ BODOVACIE KLIESTE TYP 7900 – 2 kVA

- Lhké bodovacie kliešte pre autoopravárenstvo.
- Zabudovaný elektronický časovač s SCR, ktorý umožňuje nastavenie od 2 do 65 cyklov.
- Kompenzačný obvod spustí časovač iba vtedy, keď môže prúd správne zváraným bodom pretekať, takže zaisťuje kvalitné bodovanie aj na zaoxidovaných plochách alebo plochách so zvyškami farieb.
- Jednotka je vybavená nastavovaním prítlaku elektród podľa stupnice v daN.
- Voliteľné uchytenie ramien zaisťuje veľké rozvretie medzi ramenami.
- Všetky transformátory majú izoláciu vinutia triedy F. Test je prevádzaný pri 4000 V.



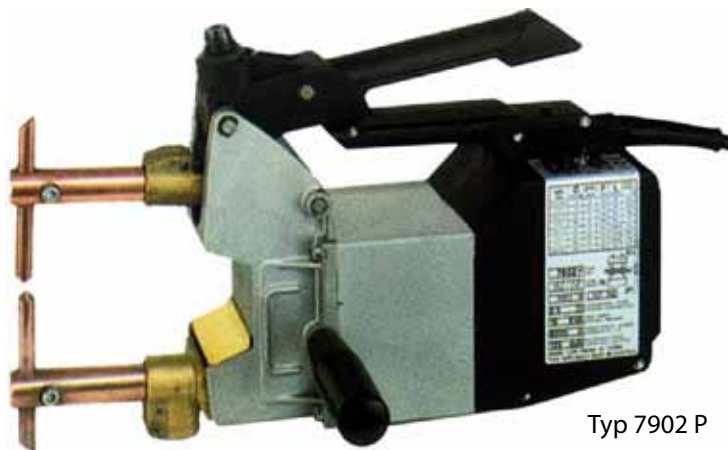
Typ 7900

Dĺžka ramien	Maximálny prítlak elektród	Zdvih elektród	Max. hrúbka zvárenej oceli
125 mm	120 daN	55 mm	2 + 2 mm
250 mm	70 daN	105 mm	1,8 + 1,8 mm
350 mm	50 daN	135 mm	1,5 + 1,5 mm
500 mm	38 daN	185 mm	1,2 + 1,2 mm

Hrúbka	Body / hodina	Priemer špičky elektród
0,6 + 0,6 mm	540	3,5 mm
0,8 + 0,8 mm	380	4 mm
1 + 1 mm	300	4,5 mm
1,2 + 1,2 mm	260	4,5 mm
1,5 + 1,5 mm	120	5 mm
1,8 + 1,8 mm	100	5,5 mm
2 + 2 mm	60	6 mm
Ø 6 + 6 mm	200	-

RUČNÉ BODOVACIE KLIESTE TYP 7902 – 2,5 kVA

- Lhké bodovacie kliešte pre autoopravárenstvo a údržbu.
- Zabudovaný elektronický časovač s SCR, ktorý umožňuje nastavenie od 2 do 65 cyklov.
- Kompenzačný obvod spustí časovač iba vtedy, keď môže prúd správne zváraným bodom pretekať, takže zaisťuje kvalitné bodovanie aj na zaoxidovaných plochách alebo plochách so zvyškami farieb.
- Riadenie prúdu s fázovým posunom pre zváranie náročných zvarov na tenkých materiáloch, tyčovine s redukovaným Ø, nerezových plechoch a podobne.
- Nastavenie Cosφ.
- Jednotka je vybavená nastavovaním prítlaku elektród podľa stupnice v daN.
- Voliteľné uchytenie ramien zaisťuje veľké rozvretie medzi ramenami.
- Všetky transformátory majú izoláciu vinutia triedy F. Test je prevádzaný pri 4000 V.
- Dostupná pulzná verzia s označením P.



Typ 7902 P

Dĺžka ramien	Maximálny prítlak elektród	Zdvih elektród	Max. hrúbka zvárenej oceli
125 mm	120 daN	55 mm	2,5 + 2,5 mm
250 mm	70 daN	105 mm	2,0 + 2,0 mm
350 mm	50 daN	135 mm	1,8 + 1,8 mm
500 mm	38 daN	185 mm	1,8 + 1,8 mm

Hrúbka	Body / hodina	Priemer špičky elektród
0,8 + 0,8 mm	380	4 mm
1 + 1 mm	300	4,5 mm
1,2 + 1,2 mm	260	4,5 mm
1,5 + 1,5 mm	140	5 mm
1,8 + 1,8 mm	110	5,5 mm
2 + 2 mm	70	6 mm
Ø 6 + 6 mm	300	-
Ø 8 + 8 mm	200	-

RUČNÉ BODOVACIE KLIESTE CHLADENÉ VODOU TYP 7903 – 6 kVA

- Prenosné vodou chladené bodovacie kliešte je možné použiť s vodou chladenými ramenami 7512, 7513 a 7515, ktoré sú dodávané ako voliteľné príslušenstvo.
- Zariadenie je určené pre vysoko kvalitnú prácu pri oprave automobilov alebo v rôznej ľahkej priemyselnej výrobe.
- Zabudovaný elektronický časovač s SCR, ktorý umožňuje nastavenie od 2 do 65 cyklov.
- Kompenzačný obvod spustí zváranie iba vtedy, keď môže prúd správne zváraným bodom pretekať, takže zaisťuje kvalitné bodovanie aj na zaoxidovaných plochách alebo plochách so zvyškami farieb.
- Riadenie prúdu s fázovým posunom pre zváranie náročných zvarov na tenkých materiáloch, tyčovine s redukovaným \emptyset , nerezových plechoch a podobne.
- Nastavenie $\cos\phi$.
- Jednotka je vybavená nastavovaním prítlaku elektród podľa stupnice v daN.
- Voliteľné uchytenie ramien zaisťuje veľké rozovretie medzi ramenami.
- Všetky transformátory majú izoláciu vinutia triedy F. Test je prevádzaný pri 4000 V.
- Dostupná pulzná verzia s označením P.



Typ 7903

Dĺžka ramien	Maximálny prítlak elektród	Zdvih elektród	Max. hrúbka zváratej oceli
150 mm	120 daN	55 mm	2 + 2 mm
250 mm	70 daN	90 mm	1,8 + 1,8 mm
350 mm	50 daN	135 mm	1,5 + 1,5 mm
500 mm	40 daN	190 mm	1,2 + 1,2 mm

Hrúbka	Body / hodina	Priemer špičky elektródy
0,6 + 0,6 mm	2000	4 mm
1 + 1 mm	1600	4,5 mm
1,2 + 1,2 mm	1000	5 mm
1,5 + 1,5 mm	700	5,5 mm
1,8 + 1,8 mm	500	6 mm
\emptyset 5 + 5 mm	1100	-
\emptyset 6 + 6 mm	500	-

PNEUMATICKÉ RUČNÉ BODOVACIE KLIESTE TYP 7911 – 2,5 kVA

- Kliešte určené pre servisné práce v autoservisoch, údržbárske ako aj rôzne priemyselné práce.
- Zabudovaný elektronický časovač s SCR, ktorý umožňuje nastavenie od 2 do 65 cyklov.
- Kompenzačný obvod spustí zváranie iba vtedy, keď môže prúd správne zváraným bodom pretekať, takže zaisťuje kvalitné bodovanie aj na zaoxidovaných plochách alebo plochách so zvyškami farieb.
- Riadenie prúdu s fázovým posunom pre zváranie náročných zvarov na tenkých materiáloch, tyčovine s redukovaným \emptyset , nerezových plechoch a podobne.
- Voliteľné uchytenie ramien zaisťuje veľké rozovretie medzi ramenami.
- Integrovaný tlakový spínač spustí zváranie iba pri dosiahnutí nastaveného prítlaku.
- Všetky transformátory majú izoláciu vinutia triedy F. Test je prevádzaný pri 4000 V.
- Použitie s ramenami 7401, 7402, 7403, 7404, 7405.
- Dostupná pulzná verzia s označením P.



Typ 7911

Dĺžka ramien	Maximálny prítlak elektród	Zdvih elektród	Max. hrúbka zváratej oceli
125 mm	120 daN	30 mm	2 + 2 mm
250 mm	70 daN	50 mm	1,8 + 1,8 mm
350 mm	50 daN	65 mm	1,5 + 1,5 mm
500 mm	40 daN	90 mm	1,2 + 1,2 mm

Hrúbka	Body / hodina	Priemer špičky elektródy
0,6 + 0,6 mm	600	3,5 mm
0,8 + 0,8 mm	380	4 mm
1 + 1 mm	300	4,5 mm
1,2 + 1,2 mm	260	4,5 mm
1,5 + 1,5 mm	140	5 mm
1,8 + 1,8 mm	110	5,5 mm
2 + 2 mm	70	6 mm
\emptyset 6 + 6 mm	300	-
\emptyset 8 + 8 mm	200	-

ZÁVESNÉ PNEUMATICKÉ VODOU CHLADENÉ RUČNÉ BODOVACIE KLIESTE TYP 7913 – 6 KVA

- Kliešte určené pre vysoké nasadenie v autoopravárenstve či ľahkej priemyselnej výrobe.
- Zabudovaný elektronický časovač s SCR, ktorý umožňuje nastavenie od 2 do 65 cyklov.
- Kompenzačný obvod spustí časovač iba vtedy, keď môže prúd správne zváraným bodom pretekať, takže zaisťuje kvalitné bodovanie aj na zaoxidovaných plochách alebo plochách so zvyškami farieb.
- Riadenie prúdu s fázovým posunom pre zváranie náročných zvarov na tenkých materiáloch, tyčovine s redukovaným \varnothing , nerezových plechoch a podobne.
- Voliteľné uchytenie ramien zaisťuje veľké rozovretie medzi ramenami.
- Príprava pre stabilné uchytenie na pracovný stôl.
- Integrovaný tlakový spínač spustí zváranie iba pri dosiahnutí nastaveného prítlaku.
- Všetky transformátory majú izoláciu vinutia triedy F. Test je prevádzkaný pri 4000 V.
- Použitie s ramenami 7512, 7513, 7514, 7515.
- Dostupná pulzná verzia s označením P.

Dĺžka ramien	Maximálny prítlak elektród	Zdvih elektród	Max. hrúbka zváratej oceli
150 mm	120 daN	35 mm	2 + 2 mm
250 mm	70 daN	50 mm	1,8 + 1,8 mm
350 mm	52 daN	65 mm	1,5 + 1,5 mm
500 mm	40 daN	60 mm	1,2 + 1,2 mm

Hrúbka	Body / hodina	Priemer špičky elektródy
0,8 + 0,8 mm	2000	4 mm
1 + 1 mm	1600	4,5 mm
1,2 + 1,2 mm	1000	5 mm
1,5 + 1,5 mm	700	5,5 mm
1,8 + 1,8 mm	700	6 mm
\varnothing 5 + 5 mm	1100	-
\varnothing 6 + 6 mm	500	-



Balancér Typ 9352



Ramená Typ 7513

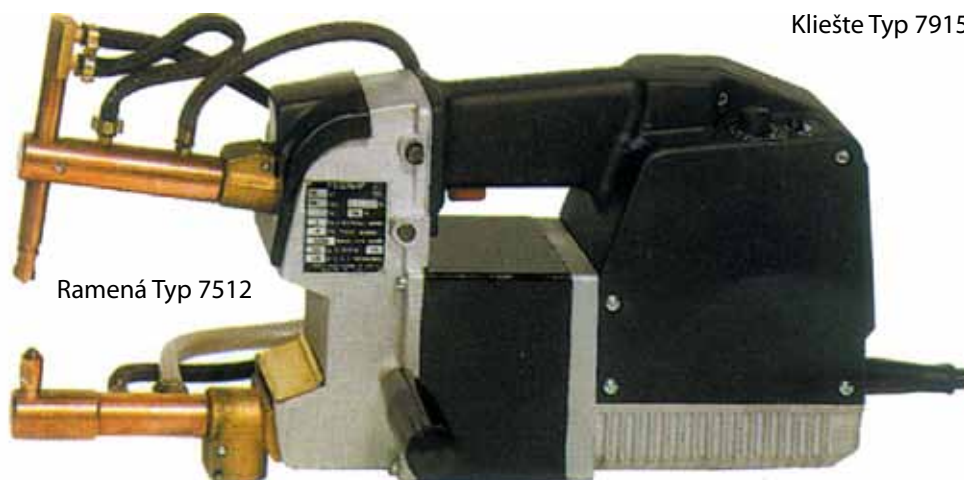
Kliešte Typ 7913

PNEUMATICKÉ PRENOSNÉ VODOU CHLADENÉ BODOVACIE KLIESTE TYP 7915 – 6 kVA

- Kliešte určené pre vysoké nasadenie v autoopravárstve či ľahkej priemyselnej výrobe.
- Zabudovaný elektronický časovač s SCR, ktorý umožňuje nastavenie od 2 do 65 cyklov.
- Kompenzačný obvod spustí časovač iba vtedy, keď môže prúd správne zváraným bodom pretekať, takže zaisťuje kvalitné bodovanie aj na zaoxidovaných plochách alebo plochách so zvyškami farieb.
- Riadenie prúdu s fázovým posunom pre zváranie náročných zvarov na tenkých materiáloch, tyčovine s redukovaným \varnothing , nerezových plechoch a podobne.
- Voliteľné uchytenie ramien zaisťuje veľké rozovretie medzi ramenami.
- Príprava pre stabilné uchytenie na pracovný stôl.
- Integrovaný tlakový spínač spustí zváranie iba pri dosiahnutí nastaveného prítlaku.
- Všetky transformátory majú izoláciu vinutia triedy F. Test je prevádzaný pri 4000 V.
- Použitie s ramenami 7512, 7513, 7514, 7515.
- Dostupná pulzná verzia s označením P.

Dĺžka ramien	Maximálny prítlak elektród	Zdvih elektród	Max. hrúbka zváratej oceli
150 mm	120 daN	35 mm	2 + 2 mm
250 mm	70 daN	50 mm	1,8 + 1,8 mm
350 mm	52 daN	65 mm	1,5 + 1,5 mm
500 mm	40 daN	60 mm	1,2 + 1,2 mm

Hrúbka	Body / hodina	Priemer špičky elektródy
0,8 + 0,8 mm	2000	4 mm
1 + 1 mm	1600	4,5 mm
1,2 + 1,2 mm	1000	5 mm
1,5 + 1,5 mm	700	5,5 mm
1,8 + 1,8 mm	700	6 mm
\varnothing 5 + 5 mm	1100	-
\varnothing 6 + 6 mm	500	-

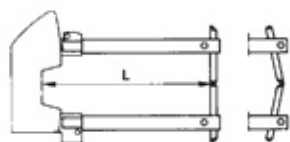


TECHNICKÉ PARAMETRE

BODOVACIE KLIŠTE		7900	7902	7903	7911	7913	7915
Výkon pri 50% zaťažení	kVA	2	2,5	6	2,5	6	6
Výkon pri 100% zaťažení	kVA	1,41	1,77	4,25	1,77	4,25	4,25
Maximálny krátkodobý výkon	kVA	16,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
Maximálny zvärací prúd	kVA	13	16	16	16	16	16
Sekundárne napätie na prázdno	V	2,3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
PRIPOJENIE K ELEKTRICKEJ SIETI							
Menovité primárne napätie/frekvencia	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Príkon	kVA	9,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
Istenie (pomalé)	A	16	16	16	16	16	16
Prierez prírodného kábla	mm ²	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
SEKUNDÁRNÝ PRÚD							
Menovitý prúd	kA	0,87	1,0	2,4	1,0	2,4	2,4
Trvalý prúd	kA	0,61	0,7	1,7	0,7	1,7	1,7
Najvyšší krátkodobý prúd	kA	7,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2
Najvyšší zvärací prúd	kA	5,75	6,55	6,55	6,55	6,55	6,55
Trvalé zaťaženie pri max. zväc. prúde	%	1,1	1,1	6,7	1,1	6,7	6,7
RAMENÁ A ELEKTRODY							
Dĺžka ramien min. - max.	mm	125-500	125-500	150-500	125-500	150-500	150-500
Vzdialenosť ramien	mm	96	94	94	94	94	94
Ramená Ø	mm	20	22	22	22	22	22
Držiak elektródy Ø	mm	-	-	14	-	14	14
Elektródy Ø - konus	mm	10	12	Ø 10,8 - 5°	12	Ø 10,8 - 5°	Ø 10,8 - 5°
Zdvih elektród, min. - max.	mm	55-185	55-185	55-185	35-90	35-90	35-90
Prítlak elektród pri ramenách L=125	daN	120	120	120	120	120	120
Prítlak elektród pri ramenách L=500	daN	38	38	38	38	38	38
STLAČENÝ VZDUCH							
Prívodná hadica Ø	mm	-	-	-	6	6	6
Prevádzkový tlak max.	bar	-	-	-	6	6	6
Spotreba vzduchu na 1000 bodov	Nm ³	-	-	-	1	1	1
VODNÉ CHLADENIE							
Hadica pre vstup/výstup vody Ø	mm	-	-	6	-	6	6
Prevádzkový tlak max.	bar	-	-	2,5	-	2,5	2,5
Spotreba pri plnom zaťažení	l/h	-	-	150	-	150	150
ROZMERY, HMOTNOSŤ, HLUČNOSŤ							
Šírka/hĺbka/výška	mm	90/370/230	90/370/230	90/370/230	108/450/203	108/450/203	108/450/203
Čistá hmotnosť	kg	10,5	11	12	12,8	16	13
Priemer ramien	mm	36	40	40	40	40	36
Hlučnosť	dB (A)	<70	<70	<70	<70	<70	<70
ZVÁRACÍ ROZSAH							
Oceľový plech max.	mm	2+2	2,5+2,5	2+2	2,5+2,5	2+2	2,2
Oceľový drôt max. Ø	mm	6+6	8+8	6+6	8+8	6+6	6+6

Tieto zväracie zariadenia sú určené len pre profesionálne použitie v priemyselnej prevádzke. V prípade, že sú používané v sieti nízkeho napätia, ktoré sa bežne používa v domácnostiach, musí byť dodaná verzia „B“.

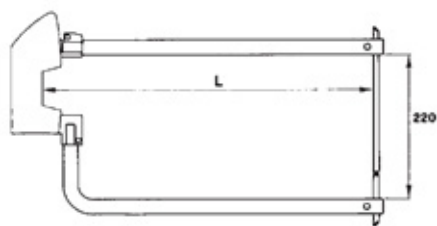
RAMENÁ



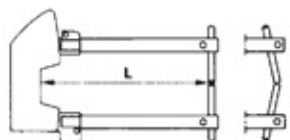
7401 L = 125 mm
7402 L = 250 mm
7403 L = 350 mm
7404 L = 500 mm
7451 \varnothing 12 ▲



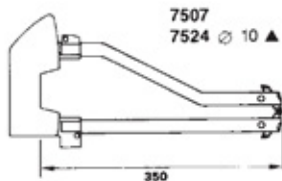
7452 \varnothing 12 ▲



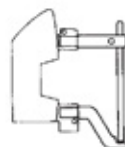
7406 L = 350 mm
7407 L = 500 mm
7453 \varnothing 12 elektrodo inferiore/lower electrode
/électrode inférieure
7454 \varnothing 12 elektrodo superiore/upper electrode
/électrode supérieure



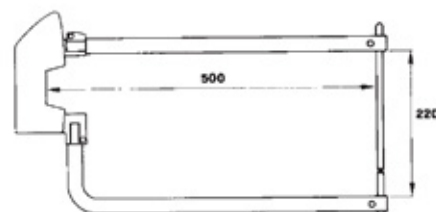
7501 L = 125 mm
7502 L = 250 mm
7503 L = 350 mm
7504 L = 500 mm
7521 \varnothing 10 ▲



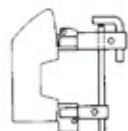
7507
7524 \varnothing 10 ▲



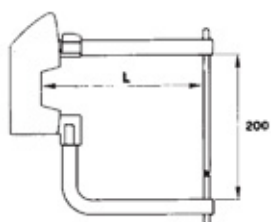
7516
31106 \varnothing 10



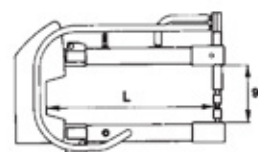
Art. 7509
Art. 7523 \varnothing 10 ▲



7510
7533 \varnothing 10 + \varnothing 12 ▲



7506
L = 250 mm
7511
L = 125 mm
7523 \varnothing 10 ▲



7512 L = 150 mm
7513 L = 250 mm
7514 L = 350 mm
7515 L = 500 mm
3830 ▲

ELEKTRÓDY



7526 \varnothing 10 ▲



3831 ▲



3830 ▲



3833 ▲



3834 ▲



3835

ĎALŠIE PRÍSLUŠENSTVO

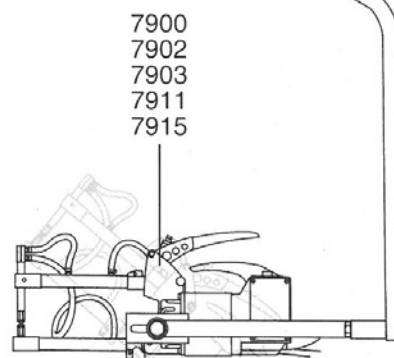


Voliteľný plastový kufík s príslušenstvom pre Typ 7900 a 7902.



da 9356 a 9357

7551



7900
7902
7903
7911
7915



VAW WELDING, s.r.o.

Hlavná 3

038 52 Sučany

Tel.: 043/400 34 30

Fax: 043/400 34 31

Web: www.vaw.sk

E-mail: welding@vaw.sk