

# BMS-6 ISO













Standardschweißpistole PS-1  
PS-1 standard welding gun



Schweißpistole PS-1KI zum  
Aufschweißen von Tellerstiften  
auf metallische Werkstücke  
PS-1KI welding gun for welding  
cupped head pins onto metallic  
workpieces



115V 1~ 50/60 Hz	230V 1~ 50/60 Hz	50 / 60 HZ											
CD				FE	A2 / A4	Al	CuZn						

## Beschreibung | Description

Ausgestattet mit einer Mikroprozessor-Steuerung bietet dieser kompakte Bolzenschweißer einen maximalen Bedienkomfort und absolute Sicherheit.

- Selbstüberwachung aller wichtigen Funktionen und Selbstschutz vor Überlastung
- Universelle Einsatzmöglichkeit für das Verschweißen von Gewindebolzen, Stiften, Isoliernägeln und Tellerstiften
- Eignung für Spalt- und Kontaktschweißen
- Einfachste Bedienung durch stufenlose Auf- und Abwärtsregelung der Ladespannung mit Potentiometer
- Neuartige patentierte „Ladeschaltung“ für sehr hohe Schweißfolgeleistung im Dauereinsatz (Pat.-Nr. 199 15 396.5)
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für verschiedene Bolzen- und Nägeldurchmesser
- Hohe Leistungsreserven in Grenzfällen und bei schwierigen Schweißaufgaben
- Keine negative Beeinträchtigung bei Netzspannungsschwankungen (-10/+15 %)

Equipped with a microprocessor control this compact stud welder offers maximum operating convenience and absolute safety.

- Self-monitoring of all important functions and self-protection against overcharge
- Suitable for welding threaded studs, pins, insulation nails and cupped head pins
- Suitable for gap and contact welding
- Simplest operation due to infinitely bidirectional regulation of charging voltage by means of a potentiometer
- Novel “charging circuit” (Pat. No. 199 15 396.5) allowing very high welding sequences during continuous application
- Table at the front panel showing standard values for different stud and nail diameters
- High capacity reserves in borderline cases and in the case of difficult welding tasks
- No negative impairment in case of mains voltage fluctuations (-10/+15%)

BMS-6 ISO	Technische Daten   Technical Data
Schweißbereich	M3 - M6 bzw. Ø 2 - 5,5 mm bei Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und Messing, Tellerstifte Ø 2 - 2,7 mm und 10 - 55 mm Länge, Nagel - Stahl verkupfert, Clip - Stahl verzinkt
Welding range	M3 - M6 or Ø 2 - 5.5 mm with steel, stainless steel, aluminium and brass, cupped head pins from 2 - 2.7 mm in diameter and 10 - 55 mm in length, nail - coppered steel, clip - galvanized steel
Ladepazität	44 000 µF
Charging capacity	44 000 µF
Ladespannung	50 - 200 V stufenlos
Charging voltage	50 - 200 V, infinitely variable
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 20 Nägel bzw. Bolzen/min   Ø 6 mm bis 10 Nägel bzw. Bolzen/min
Welding sequence	Ø 3 mm up to 20 nails or studs/min   Ø 6 mm up to 10 nails or studs/min
Netzanschluss	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10AT
Mains supply	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 AT
Gewicht	8,4 kg
Weight	8.4 kg

