



LFE

Odsávacie a filtračné zariadenie pre laserové aplikácie vybavené patrónovými filtrami a automatickým čistením



Zariadenie vhodné pre:

Kontinuálne odsávanie a filtráciu splodín vznikajúcich pri laserových aplikáciách alebo zváraní.

Popis:

Zariadenie má pevnú konštrukciu s práškovou povrchovou úpravou pre zaistenie vysokej odolnosti a životnosti. Vďaka oddeleniu turbín od filtračnej časti sa dosiahol výrazné zníženie hlučnosti zariadenia.

Hrubé častice sú oddelené prostredníctvom deflektoru, ktorý smeruje vzduch rovnomerne na filtračné patróny, ktoré zachytávajú nečistoty. Zachytené častice sa z povrchu filtračných patrónov odstraňujú prostredníctvom stlačeného vzduchu a sú zbierané v zásobníku s kapacitou cca. 9 litrov.

Filtračné patróny zachytávajú častice na povrchu a nedochádza k ich prenikaniu do filtračného média. Nová generácia jednotiek LFE je vybavená filtračnými patrónmi, ktoré využívajú nanotechnológiu. Vďaka nej nie je potrebná povrchová úprava filtrov špeciálnym prachom a aj bez nej vykazujú dlhú životnosť. V prípade, že to aplikácia vyžaduje, je možné inštalovať do jednotky voliteľný systém na automatickú práškovú impregnáciu.

Vďaka unikátnemu riešeniu a trom patrónovým filtrom pracuje jednotka kontinuálne. Počas fázy čistenia jedného filtra zostávajú zvyšné dva v prevádzke. Nie je teda potrebné pre čistenie filtrov prerušiť pracovný cyklus odsávacieho zariadenia.

Jednotka je vybavená filtrom s aktívnym uhlím pre zachytenie väčšiny plynov a pachov. Okrem toho je zariadenie vybavené aj HEPA filtrom, ktorý čistí vzduch v poslednej fáze pred výstupom z jednotky.

Zanesenie HEPA filtra je signalizované kontrolkou ako aj signálom cez SUB D9 interface. Zariadenie je možné napájať so siete s napätím 115 V alebo 230 V, čo zvyšuje jeho univerzálnosť použitia.

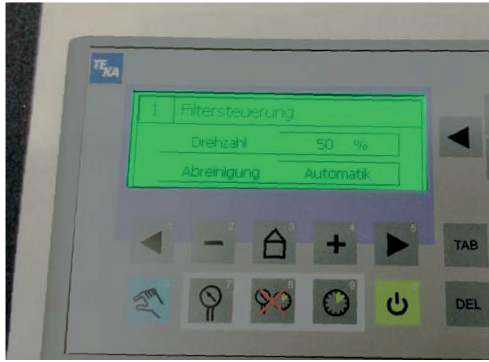
Odsávacia jednotka je vybavená výkonnou podtlakovou turbínou, ktorej odsávací výkon je možné nastaviť z ovládacieho panela. Minimálne otáčky ventilátora sú 20%. Nastavenia jednotky sú zobrazené na displeji riadiacej jednotky Siemens S7, ktorá sa nachádza na čelnej strane zariadenia.

Systém pre automatické monitorovanie zanesenia patrónových filtrov indikuje nutnosť ich výmeny. Časticový filter monitoruje vystupujúci vzduch zo zariadenia a v prípade prekročenia limitov dôjde k zobrazeniu chybového hlásenia na displeji riadiacej jednotky a k následnému vypnutiu celého zariadenia.

Ovládanie jednotky cez nadriadený riadiaci systém je možné prostredníctvom interfacu Harting a 2,5 m dlhého prepojovacieho kábla, ktorý je súčasťou dodávky.



Zariadenie LFE s otvorenými servisnými dverami



Zariadenie je vybavené riadiacou jednotkou Siemens S7



Zadná strana jednotky s voliteľným shut-off ventilom



Verzia 1 so vstupom 2 x Ø 50 mm



Verzia 2 so vstupom 1 x Ø 71 mm



Verzia 3 so vstupom 1 x Ø 100 mm

Technické informácie:

LFE - filtračná jednotka s patrónovými filtrami pre laserové aplikácie a zváranie

	LFE 101	LFE 301	LFE 301	LFE 301 pre ST1*
Výkon ventilátora	50 - 280 m ³ /h	100 - 500 m ³ /h	80 - 400 m ³ /h	80 - 400 m ³ /h
Max. tlak	15000 Pa	15000 Pa	15000 Pa	15000 Pa
Otvor		2 x Ø 50 mm, 1 x Ø 71 mm alebo 1 x Ø 100 mm		
Efektívnosť separácie	≥ 99,95 %	≥ 99,95 %	≥ 99,95 %	≥ 99,95 %
Hlučnosť	cca. 68 dB (A)	cca. 68 dB (A)	cca. 68 dB (A)	cca. 68 dB (A)
Filtere	deflektor, 3 filtračné patróny, filter s aktívnym uhlím, HEPA filter na výstupe			
Motor	1 x elektromotor			
Výkon motora	0,6 kW (115 / 230 V)	2 x 1,2 kW (230 V)	2 x 0,6 kW (115 / 230 V)	2 x 0,6 kW (115 / 230 V)
Rozmery	751 x 400 x 1590 mm	751 x 400 x 1590 mm	751 x 400 x 1590 mm	751 x 400 x 1590 mm
Hmotnosť	cca. 168 kg	cca. 168 kg	cca. 168 kg	cca. 168 kg

* určené pre odsávanie výbušného prachu (ATEX)